

自動組立位置決め誤差修正装置 ビー・エル・オートテック(株)

537131



リストコンプライアンス RCCデバイス

RCCデバイスはRemote Center Complianceの機能をゴム部品を用いて実用化したデバイスです。ロボットや自動組立て機械のアームとグリッパの間に装着することにより、組立てられる部品間の水平方向および角度(こじり)方向の誤差を修正し、組立てを容易にします。

かじりやこじりによる不良やロスタイムを減少させ機械の損傷を防止しますので、製品の品質、生産性の向上に大きな効果を発揮します。

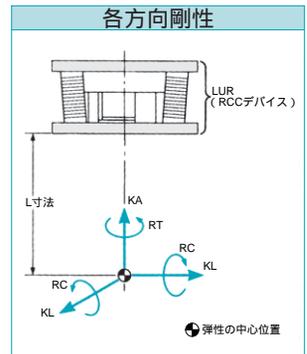
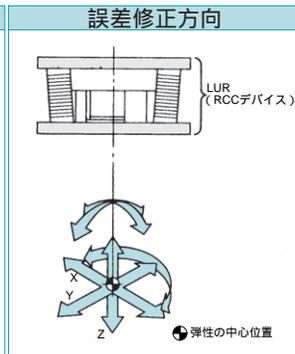
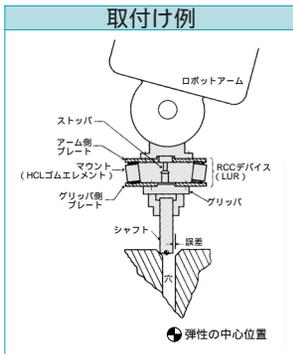


リストコンプライアンス ロックアップRCCデバイス

BLリストコンプライアンスは、ロボットや専用機での挿入作業時に位置誤差を修正するデバイスです。ロックアップRCCデバイスは従来のRCCデバイスに、フローティング状態を空気圧でロックアップする機構を加えました。挿入作業においてロボットや専用機を挿入位置まで移動させる間にRCCデバイスのコンプライアンス機能をロックさせることにより、より高速、高加速度の運転をすることができタクトタイムを短縮することができます。



使用例



リストコンプライアンスRCC形・LUR形仕様および価格

型番	価格	軸方向許容荷重		最大可搬質量 (N)	L寸法 (mm)	各方向剛性				製品重量 (kg)	誤差修正			回転方向限界トルク (N・mm)	ロックアップ軸
		圧縮 (N)	引張り (N)			KL 水平 (kgf/cm)	Rc 角度 (kgf・cm/rad)	KA 軸(Z) (kgf/cm)	RT 回転 (kgf・cm/rad)		水平方向 (X・Y) (mm)	角度 (deg)	回転 (des)		
RCC-001-BSL ¹⁾	49,500	294	49	19.6		4.6		730	12	0.08	±2.5				
RCC-001-BS	50,600	294	49	19.6	40	8.5	430	720	10	0.08	±2.5	±2.0			
RCC-111-BS	71,500	1274	137	49	91	11.6	4,020	2,420	29	0.16	±2.8	±1.1	±7.5	44	
RCC-112-BS	71,500	490	137	49	52	7.4	1,300	890	22	0.16	±2.8	±2.0	±7.5	44	
RCC-113-BS	71,500	1274	225	88	46	26.8	4,470	2,980	81	0.16	±2.8	±2.0	±7.5	44	
RCC-211-RH ²⁾	82,500	1323	137	49	163	17.9	4,720	3,210	86	0.23	±3.8	±1.0	±7.0	68	
RCC-212-RH ²⁾	82,500	637	137	49	114	9.8	2,760	1,340	63	0.23	±3.8	±1.3	±7.0	68	
RCC-213-RH ²⁾	82,500	1323	225	88	107	30.4	7,600	3,210	240	0.23	±3.8	±1.4	±7.0	83	
RCC-321-RH ²⁾	94,600	2646	264	98	160	32.1	20,700	5,360	310	0.42	±5.1	±1.4	±8.5	112	
LUR-112	100,000	490	137	49	60	7.6	1,830	900	29	0.27	±2	±1	±6		水平方向および角度方向(軸垂直姿勢にて)
LUR-111	100,000	1274	137	49	107	13.2	4,110	2,480	39	0.27	±2	±1	±6		
LUR-113	100,000	1274	225	88	55	26.8	6,220	2,990	105	0.27	±2	±1	±6		
LUR-212	113,000	490	137	49	114	9.8	2,760	1,340	63	0.38	±2	±1	±6		
LUR-211	113,000	1274	137	49	163	17.9	4,720	3,210	86	0.38	±2	±1	±6		
LUR-213	113,000	1274	225	88	107	30.4	7,600	3,210	240	0.38	±2	±1	±6		
LUR-321	134,000	2646	264	98	160	32.1	20,700	5,360	310	0.56	±2	±1	±6		

備考1) RCC-001-BSLは水平方向誤差のみ修正するデバイスです。 2) RCCの製造品番RH-RS、BH、BSがあります。
 3) L寸法はエンドエフェクタ取付け面から弾性の中心までの距離です。ご使用に際しては作用点(挿入時の接触点)と弾性の中心を合致させてください。
 4) 上記の剛性値は弾性の中心位置での値です。 5) プレートおよびストップの材質はアルミニウムです。
 6) 角度方向の誤差修正は弾性の中心位置で挿入作業が行われる場合にのみ当てはまります。