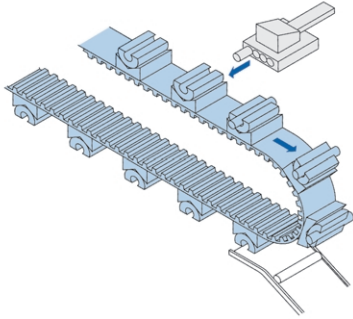


用途例・使用例

タイミングベルト付属部品(プロファイル)

組立ライン、包装ライン、正確な割出の為の充填ライン
オートメーション、配列、並行動作、仕切り、コンベア、及び加工ライン下
方への製品の移動等の様々な用途に使用することができます。

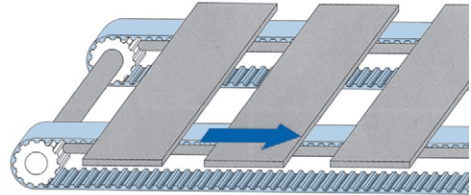


掲載ページ 7-124 ~ 7-130

タイミングベルト

平行コンベア

並列ベルトによる幅広製品の搬送に

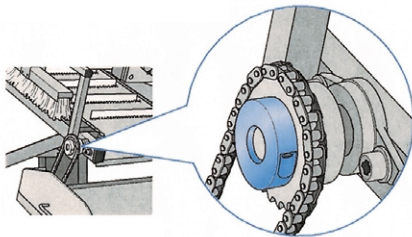


掲載ページ 7-124 ~ 7-130

フリクションジョイント

食品機械

ETP・EXPRESSのバリエーションは標準仕様でステンレス仕様
にも対応しています。洗浄の必要な食品加工機械などの水のかか
る箇所への採用も問題ありません。



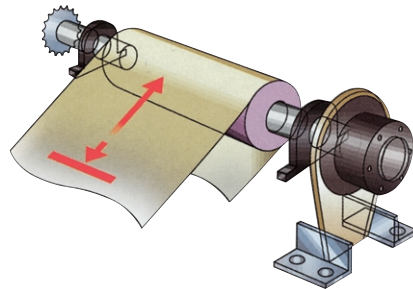
掲載ページ 7-216 ~ 7-218

カムクラッチ

バックストップ機構に

回転軸の逆転を防止する目的で使用します。

軸が正転中には空転を続け、逆転しようとする時には噛み合っ
て逆転を防止します。

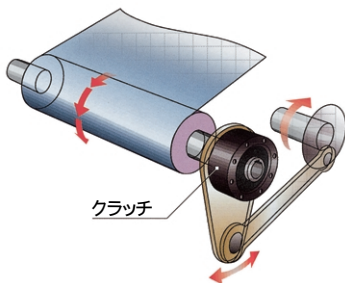


掲載ページ 7-223 ~ 7-224

カムクラッチ

インデキシング機構

間欠送りとも言います。外輪に一定角度の往復運動を与えて、カ
ムクラッチにかみ合いと空転を交互に連続的にに行わせ、間欠送り
をします。

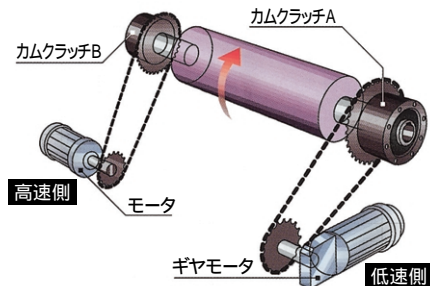


掲載ページ 7-223 ~ 7-224

カムクラッチ

オーバランニング機構(二速駆動)

内輪と外輪の回転方向や回転速度差により、カムクラッチをかみ
あわせたり、空転させたりします。



掲載ページ 7-223 ~ 7-224