

出力側減速機付定格表

型名	入力 回転数 min ⁻¹	変動比率 2:1			3:1			4:1			5:1			6:1					
		記 号	歯 車 比 i	出力 回転数	トルク	仕事率	出力 回転数	トルク	仕事率	出力 回転数	トルク	仕事率	出力 回転数	トルク	仕事率	入力 回転数	出力 回転数	トルク	仕事率
				min ⁻¹	Nm	kW	min ⁻¹	Nm	kW	min ⁻¹	Nm	kW	min ⁻¹	Nm	kW	min ⁻¹	min ⁻¹	Nm	kW
5UX				1025.0	126	13.5	1256.0	104	13.7	1450.0	89	13.5	1621.0	78	13.2	635	1556.0	73	11.9
				512.0	200	10.7	418.0	200	8.8	362.0	200	7.6	324.0	200	6.8		259.0	200	5.4
UB5X	725	A	1/2.000	513.0	252	13.5	628.0	208	13.7	725.0	178	13.5	811.0	156	13.2	635	778.0	146	11.9
		B	1/3.421	300.0	430	13.5	367.0	355	13.6	424.0	304	13.5	474.0	265	13.1		455.0	248	11.8
		C	1/6.000	171.0	750	13.4	209.0	620	13.6	242.0	530	13.4	270.0	460	13.0		229.0	430	11.7
UC5X	725	A	1/10.43	98.3	1310	13.5	121.0	1080	13.7	139.0	920	13.4	156.0	810	13.2	635	150.0	760	11.9
		B	1/17.84	57.5	2240	13.5	70.4	1850	13.6	81.3	1580	13.4	90.9	1380	13.1		87.2	1300	11.9
		C	1/31.28	32.8	3800	13.0	40.2	3200	13.5	46.3	2750	13.3	51.8	2400	13.0		49.7	2250	11.7
6U	635			898.0	201	18.9	1100.0	167	19.2	1270.0	144	19.2	1420.0	126	18.7	545	1335.0	122	17.0
				449.0	294	13.8	367.0	294	11.3	318.0	294	9.8	284.0	294	8.7		222.0	294	6.8
UB6	635	A	1/2.037	441.0	409	18.9	540.0	340	19.2	624.0	293	19.1	697.0	256	18.7	545	656.0	248	17.0
		B	1/3.555	253.0	710	18.8	310.0	590	19.1	357.0	510	19.0	400.0	445	18.5		376.0	430	16.9
		C	1/5.833	154.0	1160	18.7	189.0	960	19.0	218.0	830	18.9	244.0	720	18.4		229.0	700	16.8
UC6	635	A	1/9.51	94.5	1900	18.8	116.0	1570	19.1	134.0	1360	19.1	150.0	1190	18.7	545	141.0	1150	17.0
		B	1/16.59	54.2	2790	13.8	38.0	2790	11.1	33.0	2790	9.6	30.0	2790	8.7		23.0	2790	6.7
		C	1/27.22	33.0	3300	18.7	66.3	2750	19.1	76.6	2380	19.1	85.6	2080	18.6		80.5	2020	17.0
NRO	920			1840	1.86	0.358	1840	1.47	0.377	2900	0.74	0.225				1400	2800	1.86	0.545
				460	4.60	0.236	460	4.90	0.180	290	3.14	0.095					700	4.90	0.359
RBO	920	A	1/2.03	905	3.78	0.358	1205	2.99	0.377	1427	1.50	0.224				1400	1377	3.78	0.545
		B	1/3.55	518	6.60	0.236	690	5.2	0.376	817	2.6	0.222					789	6.0	0.496
		C	1/5.92	311	11.0	0.358	414	8.7	0.377	490	4.3	0.221					473	11.0	0.357
RCO	920	A	1/10.0	184	18.6	0.358	245	14.7	0.377	290	7.4	0.225				1400	280	18.6	0.545
		B	1/17.5	105	32.5	0.357	140	25.6	0.375	166	12.9	0.224					160	32.5	0.545
		C	1/29.2	63.0	54	0.356	83.9	42	0.369	99.3	21.5	0.224					95.6	54	0.541
R1	920		1840	3.0	0.578	2450	2.3	0.590	2900	1.9	0.577				1400	2800	3.0	0.880	
RB1	920	A	1/2.00	920	6.0	0.578	1225	4.6	0.590	1450	3.8	0.577				1400	1400	6.0	0.880
		B	1/3.58	514	10.7	0.576	685	8.2	0.588	810	6.8	0.577					782	10.7	0.876
		C	1/5.69	323	17.0	0.575	431	13.0	0.587	510	10.8	0.577					492	17.0	0.876
RC1	920	A	1/9.85	187	29.5	0.578	249	22.6	0.589	294	18.7	0.576				1400	284	29.5	0.877
		B	1/17.6	105	52	0.572	139	40	0.582	165	33.4	0.577					159	52	0.866
		C	1/28.0	65.7	84	0.578	87.5	64	0.586	104	53	0.577					100	84	0.880
R2	920		1840	9.3	1.79	2450	6.7	1.72	2900	4.4	1.34				1400	2800	9.3	2.73	
RB2	920	A	1/2.10	875	19.5	1.79	1165	14.0	1.71	1379	9.2	1.33				1400	1332	19.5	2.72
		B	1/3.50	526	32.5	1.79	700	23.4	1.72	829	15.4	1.34					800	32.5	2.72
		C	1/5.92	311	55	1.79	414	39.6	1.72	490	26	1.33					473	55	2.72
RC2	920	A	1/10.7	172	99	1.78	229	71	1.70	271	47	1.33				1400	262	99	2.72
		B	1/17.6	104	165	1.79	138	119	1.72	163	78	1.33					65	251	1.71
		C	1/30.1	61.1	280	1.79	81.4	201	1.71	96.3	132	1.33					93.0	280	2.73
R3	920		1840	16.7	3.22	2450	12.3	3.16	2900	9.8	2.98				1400	2800	16.7	4.90	
RB3	920	A	1/2.00	920	33.4	3.22	1225	24.6	3.16	1450	19.6	2.98				1400	1400	33.4	4.90
		B	1/3.53	521	59	3.22	694	43	3.13	821	34	2.92					793	59	4.90
		C	1/6.00	307	100	3.21	408	73	3.12	484	58	2.94					467	100	4.89
RC3	920	A	1/9.17	201	153	3.22	267	112	3.13	317	89	2.95				1400	306	153	4.90
		B	1/16.2	114	270	3.22	151	199	3.15	179	158	2.96					173	270	4.89
		C	1/27.5	66.9	459	3.22	89.1	338	3.15	106	269	2.98					102	459	4.90