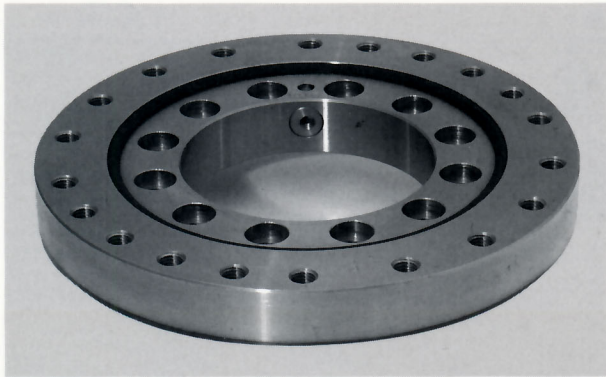
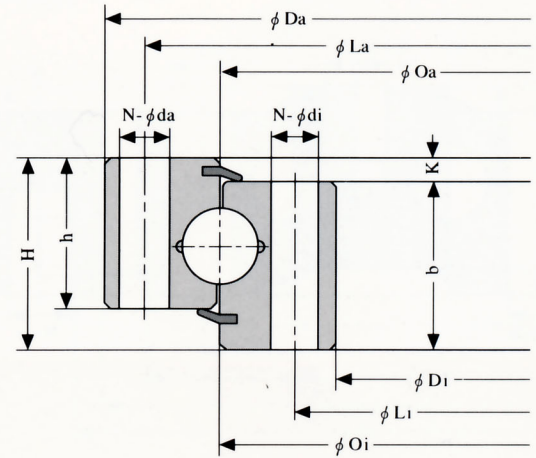


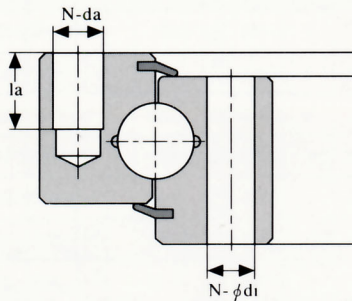
# MR-TYPE 歯なし型 / WITHOUT GEARING



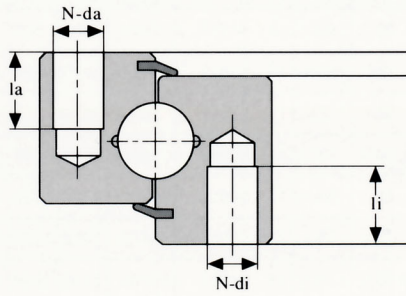
図例①



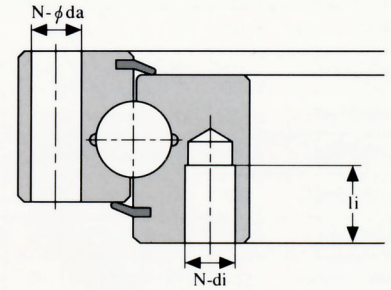
図例②



図例③



図例④



型式 番号 Brg. No.	外径 Da	内径 Di	高さ H	図 例	歯車諸元 (Gear)			b	h	K	Oa	Oi	Ua	外輪取付穴(注.2) (Mounting holes on the Outer ring)				内輪取付穴(注.2) (Mounting holes on the inner ring)				Coa (×1000) kgf	質量 (kg)
					Do (m·z)	m	Z							La	N	da	la	Li	N	di	li		
MR-60★	169	60	35	1	—	—	—	30	30	5	119	115	—	151	8	9	—	80	10	11	—	14	4.0
MR-120★	235	120	45	1	—	—	—	37	37	8	180	176	—	215	10	11	—	140	12	11	—	22	8.2
MR-210B	396	210	64	4	—	—	—	54	54	10	299	301	—	350	12	18	—	248	12	M16	35	59	34
MR-225	390	225	58	2	—	—	—	44	44	14	310	310	—	360	△ 7	M16	40	260	△ 15	17.5	—	57	26
MR-280	490	280	60	1	—	—	—	60	—	—	388	384	—	452	16	▲ 30×20.5	—	320	16	▲ 30×20.5 18	—	95	51
MR-395A	535	395	50	1	—	—	—	45	45	5	465	465	—	510	16	14	—	420	16	14	—	74	31
MR-418	630	418	72	2	—	—	—	64	52	20	524	524	—	590	△ 12	M20	40	458	20	24	—	116	72
MR-490	640	490	55	1	—	—	—	45	45	10	565	565	—	617	△ 18	13.5	—	520	20	13.5	—	101	43
MR-495	710	495	78	4	—	—	—	60	67	11	600	600	—	670	20	18	—	530	12	M16	35	149	90
MR-570B	860	570	120	2	—	—	—	105	95	25	718	722	—	810	16	M27×2	45	620	20	26	—	271	238
MR-600B1	845	600	85	2	—	—	—	74	65	20	740	740	—	810	40	M20	45	670	40	22	—	185	131
MR-620A	812	620	80	3	—	—	—	70	65	15	716	716	—	772	24	M18	40	660	24	M18	40	158	107
MR-720	940	720	85	2	—	—	—	70	69	16	823	823	—	893	15	M16	30	753	15	18	—	205	148

MR型 (歯なし)

(注.1) ★印 内輪及び外輪の材質はSCM440。  
無印はS-48C。

(注.2) N 取付ボルト穴数。  
( )内は取付ボルト穴の等配数、下段の数値は使用個数を示す。

△印は不等配の取付ボルト穴の個数。  
da, di 取付ボルト穴径、又はネジ径×ピッチ。  
▲印はザグリ径×深さ。

接尾記号: アルファベットは標準ベアリングを一部変更したものの、Hは歯部を高周波焼入れしたものです。

↓  
1kgf=9.8N

お願い: このカタログに記載した仕様、寸法等は製品改良  
その他により変更する場合があります。  
設計される前に念のためお問い合わせ下さい。