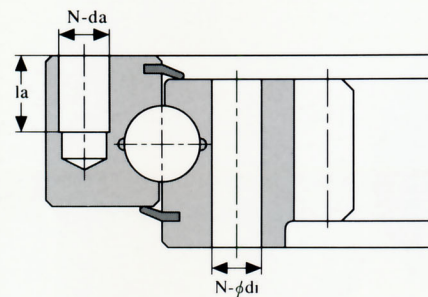
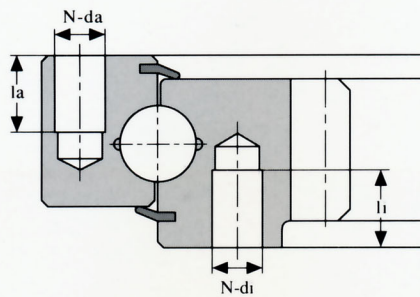


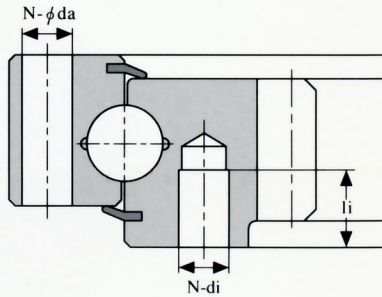
図例②



図例③



図例④



型式 番号 Brg. No.	外径 Da	内径 Di	高さ H	図 例	歯車諸元(注.2) (Gear)				h	K	Oa	Oi	Ui	外輪取付穴(注.3) (Mounting holes on the Outer ring)			内輪取付穴(注.3) (Mounting holes on the inner ring)				Coa (×1000) kgf	質量 (kg)	
					$\frac{D_o}{m \cdot z}$	m	Z	b						La	N	da	la	Li	N	di			li
MRI-872AH	1110	872	95	3	890	10	89	85	75	10	1011	1013	—	1070	△ ₂₉	M20	30	960	30	M20	30	254	206
MRI-882H	1120	882	88	3	900	10	90	70	73	11	1018	1022	930	1084	24	M18	28	964	24	M18	28	269	192
MRI-932AH	1225	932	95	4	950	10	95	75	85	10	1098	1102	980	1180	36	—	—	1020	36	M20	45	374	285
MRI-962EH	1163	962	90	3	980	10	98	55	67.5	24	1084	1084	1010	1134	△ ₃₅	▲17×39 M16	28.5	1040	36	M16	35	194	150
MRI-963CH	1195	963	85	1	980	● ₁₀	98	69	75	15.5	1100	1100	1003	1160	36	—	—	1040	36	—	—	258	188
MRI-964H	1200	964	90	4	980	10	98	79	76	10	1100	1100	1010	1160	△ ₃₅	—	—	1050	36	M20	30	228	213
MRI-970H	1163	970	90	4	984	8	123	70	67.5	13	1084	1084	1010	1134	△ ₃₅	—	—	1040	36	M16	35	194	158
MRI-970AH	1163	970	80	4	984	8	123	70	56	9	1084	1079	1010	1134	△ ₃₅	—	—	1040	36	M16	30	194	139
MRI-1024	1300	1024	93	1	1040	● ₁₀	104	83	80	10	1183	1188	—	1260	△ ₂₈	—	—	1110	△ ₃₄	▲35×18 24	—	326	276
MRI-1080BH	1300	1080	110	3	1104	12	92	80	80	20	1214	1214	1140	1270	△ ₃₅	3/4・UNF	30	1170	36	3/4・UNF	30	320	227
MRI-1080CH	1300	1080	110	3	1104	12	92	80	80	20	1214	1214	1140	1270	△ ₃₅	M20	30	1170	36	M20	30	320	225
MRI-1080KH	1375	1080	120	3	1104	12	92	106	97	13	1252	1258	1140	1335	30	M24×1.5	40	1185	36	M24×1.5	40	429	399
MRI-1080SH	1300	1080	110	3	1104	12	92	88.3	86.7	20.7	1215	1221	1140	1270	36	M20	30	1170	36	M20	30	336	241
MRI-1084H	1300	1083.6	110	3	1106	● ₁₄	79	94	80	12	1214	1214	1140	1270	△ ₃₉	M20×1.5	35	1170	36	M20×1.5	35	320	238
MRI-1084EH	1300	1084	95	4	1100	● ₁₀	110	83	68	10	1201	1203	1126	1265	32	22	—	1160	36	M20	30	300	208
MRI-1120H	1465	1120	125	3	1148	14	82	100	110	20	1323	1327	1190	1420	△ ₃₆	M24×1.5	50	1240	36	M24×1.5	50	484	509
MRI-1124H	1480	1124	115	1	1140	○ ₁₂	95	90	97	20	1333	1337	1185	1430	△ ₁₈	—	—	1240	36	—	—	482	449
MRI-1130J	1400	1130	118	4	1150	10	115	70	108	20	1285	1286	1180	1355	36	21 ▲32×18	—	1220	36	M20	50	395	360
MRI-1132C	1400	1132	95	1	1150	10	115	70	78	20	1283	1286	1180	1355	△ ₃₅	22	—	1220	36	22	—	339	281
MRI-1162AH	1550	1162	125	1	1176	○ ₁₄	84	105	115	20	1392	1400	1228	1500	40	29	—	1288	36	29	—	569	597
MRI-1248A	1610	1248	124	1	1272	12	106	100	94	14	1463	1465	1310	1555	18	32	—	1370	18	32	—	530	570
MRI-1260	1575	1260	125	1	1280	10	128	100	98	18	1440	1440	1310	1525	36	26	—	1355	36	26	—	488	483
MRI-1272	1680	1272	160	1	1296	12	108	120	140	25	1515	1519	1340	1625	△ ₂₄	33	—	1395	40	33	—	759	865
MRI-1380	1620	1380	80	3	1400	10	140	60	70	10	1513	1513	1430	1570	36	M16	35	1460	36	M16	35	336	268
MRI-1512	1900	1512	130	1	1540	14	110	100	115	15	1738	1742	1580	1840	40	30	—	1640	40	30	—	762	780
MRI-1880	2400	1880	185	1	1920	20	96	150	165	15	2196	2202	1990	2335	50	33 ▲60×3	—	2060	60	▲60×8 33	—	1550	1895

↓
1kgf=9.8N

MRI型(内歯型)

(注.1) ★印 内輪及び外輪の材質はSCM440。
無印はS-48C。

(注.2) 歯車の基準圧力角は20°、精度はJIS-7級を原則とする。
m モジュール欄の○印は転位歯車、●印は低歯を示す。
z 歯数
b 歯巾

(注.3) N 取付ボルト穴数。
()内は取付ボルト穴の等配数、下段の数値は使用個数を示す。
△印は不等配の取付ボルト穴の個数。
da,di 取付ボルト穴径、又はネジ径×ピッチ。
▲印はザグリ径×深さ。

接尾記号:アルファベットの標準ベアリングを一部変更したもので、Hは歯部を高周波焼入れしたものです。